


**Formation**  
 Continue

**Démarrage**  
 Sur demande

## Objectifs et savoir-faire attendus

o Détecter les défauts d'usinage liés au réglage et/ou au paramétrage, et y remédier

o Former des agents de production à la conduite d'une machine à Commande Numérique

## Contenu de la formation

o Principe d'utilisation d'une commande numérique

- Fonctionnement
- Définition des axes
- Le système d'origines

o Généralités

- L'outillage
- Les types d'outils
- Les jauges outils (Mesure outils, utilités/fonctionnement)

o La mise en oeuvre du matériel

- Réaliser les différentes opérations de réglage CN
- Initialisation des axes / point zéro
- Paramétrage et mise en place des outils
- Mesure des outils
- Paramétrage technologique de l'outil (vitesse d'avance, de rotation,...)
- Mise en place sur la CN
- Méthode de maintien et mise en position des pièces
- Les différentes méthodes de maintien des pièces (ventouses, joints, montages (gabarit),...
- Mise en place des montages et vérification, paramétrage des décalages
- Chargement du programme
- Contrôle de l'usinage
- Remise en route suite à un aléa (mode MDI)
- Contrôle de l'usinage

o Maintenance 1er niveau

- Maintenance incombant à l'opérateur
- Vérification des niveaux


**Durée**  
**2 jours, 14 heures**

**Lieu**  
**NOVEHA**

**Public**  
 Opérateurs amenés à utiliser / régler un centre d'usinage CN

**Tarifs**  
 Inter : 700 € HT par participant  
 Intra en entreprise : sur devis

**Pré-requis**  
 Utilisation de l'outil informatique

Connaissances de base en usinage traditionnel ou expérience en atelier bois


**Conditions de réalisation**  
 Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

NOVEHA dispose de

Code FC 31 07 - Mise à jour 20/12/2022

- Nettoyage des filtres (CN et pompe)
- etc.....

- o Initiation à la programmation

- Les perçages
- Les interpolations (linéaires et circulaires)
- Correction d'outil

## Rythme et organisation de la formation

### Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

### Modalités d'évaluation

Evaluation pratique sur une mise en situation

## Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA



### Modes d'évaluations

Etude de cas pratique



### La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 510**