

# Conducteur de machines automatisées dans la fabrication de l'ameublement

Code FL 33 01 - Mise à jour 05/01/2026



**Niveau**  
CQP NIV 91

**Formation**  
En alternance

**Démarrage**  
Novembre 2026

## Mission(s)

Apporter les compétences nécessaires à l'acquisition d'un savoir-faire professionnel permettant au stagiaire d'être autonome sur le réglage, la conduite et le suivi d'une ligne de production automatisée :



## Objectifs et savoir-faire attendus

- o S'adapter aux moyens techniques de production couramment utilisés dans les entreprises du domaine du bois
- o Élaborer un programme commande numérique et détecter des défauts de programmation
- o Conduire et optimiser les matériels automatisés
- o Assurer les opérations de maintenance préventive et curative simple
- o S'approprier les comportements adaptés au travail à réaliser dans le respect des règles de sécurité

## Contenu de la formation

### Bloc 1 | Préparation de la production

Identifier les étapes du procédé de fabrication en fonction des ouvrages // Vérifier le bon état de marche et régler les équipements // Lancer, ajuster et valider la présérie et la série

### Bloc 2 | Conduite et surveillance d'équipements automatisés

Réaliser les opérations de réglage et de conduite des matériels // Détecter tout dysfonctionnement, anomalie, dérive, non-conformité // Appliquer les règles QHSE dans toute activité de production

### Bloc 3 | Réalisation d'interventions techniques sur des équipements automatisés

Identifier les différents composants des équipements utilisés et leur fonctionnement // Identifier les dysfonctionnements, leur degré de gravité et prendre les mesures adaptées // Réaliser la maintenance de premier niveau des équipements

### Bloc 4 | Traitement des informations

Rechercher des informations techniques // Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession // Identifier l'impact de son activité sur les autres services

**Alternance**  
**12 mois, 455 heures**

13 semaines de 35 heures au centre de formation ; soit 1 semaine sur 4

**Lieu**  
**Montaigu-Vendée (85)**

**Public**  
Alternant (contrat de professionnalisation), salarié ou demandeur d'emploi (CPF de transition professionnelle, Dispositif Pro A ou formation continue).

**Tarifs**  
Coût contrat pris en charge par l'entreprise de l'alternant et/ou son OPCO.  
Entre 15 et 20 € / heure

**Pré-requis**  
Niveau 2 – DNB, Diplôme national du Brevet

**Validation**  
CQP CMAFA – Conducteur de Machines Automatisées dans la Fabrication de l'Ameublement (CCN)

# Conducteur de machines automatisées dans la fabrication de l'ameublement

Code FL 33 01 - Mise à jour 05/01/2026

Bloc 5 | Paramétrage de machine à commandes numériques  
 Réaliser les différents paramétrages de réglages // Créer des programmes via le logiciel machine // Transmettre les informations et des ajustements au bureau des méthodes

Fabrication Ameublement)  
 OU reconnaissance selon Convention Collective de branche. Possibilité de validation partielle.

## 1 Rythme et organisation de la formation

### 1 Modalités pédagogiques

Formation en présentiel avec : apports notionnels, exercices pratiques et mises en œuvre sur les plateaux techniques et informatiques.

### 1 Modalités d'évaluation

Evaluation écrite, mise en œuvre sur matériel du plateau technique, évaluation orale, évaluation en entreprise, réalisation d'un programme CN.

### Métiers visés

- Opérateur Commande Numérique
- Conducteur de matériels automatisés
- Responsable de ligne automatisée

### La qualité Novéha

- Taux de **réussite** à l'examen (2021)  
**100 %**
- Taux de **satisfactions** des apprenants (2021)  
**83 %**
- Taux d'**insertion** emploi/métier visé (2022)  
**100/60 %**
- Taux d'**interruption** (2021)  
**15,4 %**

### Suite de parcours

Le Certificat de Qualification Professionnelle est destiné à une insertion professionnelle immédiate.