Commande Numérique

**Produire Fabriquer**

# Formation VITAP K2 2.0 et K3

**Code** FC 31 12 - **Mise à jour** 03/03/2026

**Formation**
**Continue**

**Démarrage**
**Sur demande**

## Objectifs et savoir-faire attendus

o Programmer et mettre en œuvre une CN VITAP K2 ou K3

o Détecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier

## Contenu de la formation

oPrincipe d'utilisation d'une machine à commande numérique
•Fonctionnement
•Définition des Axes
•Définition des Faces de travail
•Les Origines (programme et Machine)
•L'outillage
-Les cônes
-La tête de perçage

oL'interface de programmation TPACAD
•L'environnement informatique
•L'interface TPACAD
-Environnement de programmation
_Les menus
_Les plans prédéfinis
-Paramétrage de l'interface
-Les options d'affichage

oProgrammation
•Définition de la pièce
•Programmation absolue / Relative
•Le perçage (Perçages verticaux /Perçages horizontaux)
•Le rainurage
•Les poches et fraisages via macros prédéfinies
•Le fraisage
-Définir le fraisage (outil, correction, approche/dégagement)
-Programmation des contours (Défonçage Linéaire / Circulaire…)

oProgrammation paramétrée (Base)
•Les variables r
•Les calculs
•Application / Utilisation des variables

**Durée**
**3 jours, 21 heures**

**Public**
Opérateurs Commande Numérique, Régleurs, Techniciens

**Tarifs**
Intra en entreprise : sur devis

**Pré-requis**
Aucun

**Conditions de réalisation**
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

La mise en oeuvre sur site NOVEHA se fera sur une machine VITAP K2.0 équipée d'une interface TPA ou sur machine client dans le cadre d'une formation sur site client (VITAP K2 ou K3)

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps

**1 rue Alfred de Vigny**
**St. Hilaire de Loulay**
**85601 MONTAIGU VENDÉE**

02 51 94 08 31 | noveha.fr

Commande Numérique

**Produire Fabriquer**

# Formation VITAP K2 2.0 et K3

**Code** FC 31 12 - **Mise à jour** 03/03/2026

oMise en œuvre du matériel
•Mise sous tension et initialisation du CU
•Création des listes outils et paramétrage des outils
-Les jauges outils
-Mise en place des outils
•Méthode de maintien et mise en position des pièces
-Réglage des presseurs (latéral et verticaux)
•Chargement des programmes, création de liste
-Utilisation du BarNesting
•Usinage
•Contrôle de l'usinage

## Rythme et organisation de la formation

### Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

### Modalités d'évaluation

Epreuve pratique

## Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

Modes d'évaluations
Etude de cas pratique

La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**
- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 190**

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr