Commande Numérique

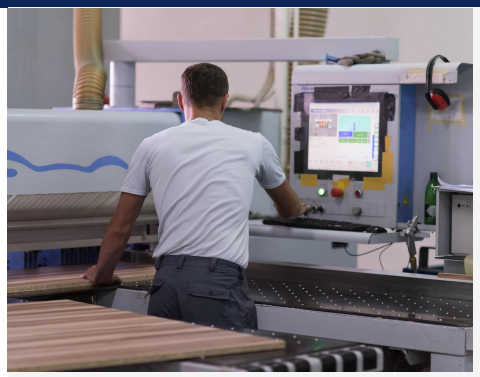
Produire Fabriquer

Opérateur en Commande Numérique - Bloc 1 du TP CIMA

Code FC 31 10 - **Mise à jour** 09/10/2026

Formation
Continue

Démarrage
du 08/02 au 26/03/2027



Durée
35 jours, 245 heures

Lieu
NOVÉHA

Public
Demandeur d'emploi, intérimaire, personne en reconversion, opérateur de production

Tarifs
Inter : Plusieurs possibilités de financements - nous consulter. Coût horaire indicatif : 20 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis

Pré-requis
- Savoir lire, écrire et compter
- Être reconnu apte à exercer ce métier
- Être rigoureux, méthodique
- Être motivé et aimer travailler en équipe
- Être en capacité de visualiser une pièce en 3D suivant un plan 2D

Validation
Bloc 1_ BC01 [Préparer, lancer

Objectifs et savoir-faire attendus

• S'approprier les compétences nécessaires à l'acquisition d'un savoir-faire professionnel
• Acquérir un langage technique lié à la production sur machines à commandes numériques Bois et Matériaux Associés
• Prendre de l'autonomie au poste de conducteur d'installations et de Machines à Commandes Numériques et de travailler dans le respect des normes et de la sécurité

Contenu de la formation

Organisation d'équipe
- Accueil, intégration, bilans, évaluation qualité
- Cohésion de groupe

Connaissance technique
- Technologie matériaux / Lois d'usinage
- Lecture de plans
- Informatique

Conduite de machines automatisées
- Généralités de la Commande Numérique
- Programmation de la Commande Numérique langage ISO
- Programmation & Commande numérique langage Interface conversationnelle
- Mise en pratique / Etude de cas / CN ISO & Interface conversationnelle sur matériel NOVÉHA
- Conduire une scie à panneaux
- Conduire une toupie
- Conduire une plaqueuse de chants

Organisation, environnement de la production
- Maintenance 1er niveau / Automatisme
- Organisation / Gestion de production
- Qualité, auto contrôle / Métrologie
- Sécurité/ PRAP

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr

Commande Numérique

Produire Fabriquer

Opérateur en Commande Numérique - Bloc 1 du TP CIMA

Code FC 31 10 - **Mise à jour** 09/10/2026

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Test de positionnement

Modalités d'évaluation

RNCP37398BC01 : Bloc de compétence n°1 [Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots]du titre professionnel CIMA [Conducteur d'installation et de machines automatisées].

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots] du Titre professionnel CIMA - Conducteur d'installation et de machines automatisées. Certificateur Ministère du travail | Niveau 3, RNCP 37398, valide jusqu'au 13/04/2028.

» En savoir plus

Conditions de réalisation

Salle informatique équipée de 12 postes
Equipements à dispostion :
1 Record 130 - SCM - 4 axes - langage ISO et conversationnel (Xilog 3)
1 BMG 611 – Homag - 5 axes - langage conversationnel (WoodWop)
1 Rover A Smart – Biesse – 5 axes - langage conversationnel (BSolid)
1 VITAP K2 2.0 - langage conversationnel (TPA Cad)
1 Scie à panneaux horizontale
1 Plaqueuse de chants
2 Toupies numérisées

La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%%**
- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1190**

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr