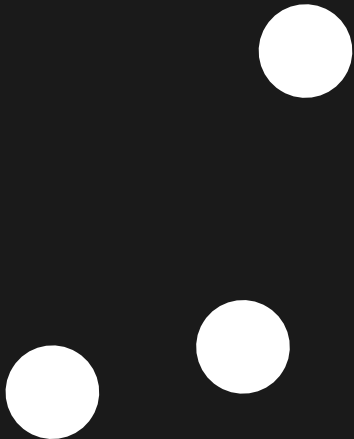




THE RIGHT SURFACE SOLUTION^{*}

** Le bon choix de surface*

GUIDE DE CHOIX

Bien choisir ses panneaux techniques et décoratifs
pour ses aménagements intérieurs et extérieurs



La filière bâtiment est un poids lourd économique dans de nombreux pays. La filière bâtiment est aussi celle qui émet le plus de CO₂ et consomme le plus d'énergie : 40 % de l'empreinte carbone et 36 % des consommations énergétiques dans le monde, devant les transports, l'industrie et l'agriculture - « *The 2019 Global Status Report for Buildings and Construction* » by the International Energy Agency (IEA).

La filière fait donc face à de nombreux enjeux : Exigences de plus en plus fortes avec des délais de constructions réduits, attention accrue portée à l'environnement, aux produits "verts" et au recyclage, et parallèlement des contraintes prix qui restent bien présentes...

C'est pourquoi la filière bâtiment doit se transformer : protection de l'environnement et économies d'énergies, nouvelles réglementations à l'étude (exemple RE2020 en France), lutte contre les épidémies, réhabilitation de quartiers, construction modulaire...

Qui plus est, la filière bâtiment est représentée par un grand nombre d'acteurs différents (entreprises générales, architectes, bureaux d'études, distributeurs de matériaux, industriels, fabricants de matériaux, étudiants, entités de l'Etat, auditeurs...) et utilise une quantité incalculable de produits et services qui permettent de répondre à tous ces enjeux. Sur un seul bâtiment, les différents lots valident ce constat : le gros œuvre, les fluides, les plafonds et cloisons, les menuiseries intérieures, les sols, la climatisation/ventilation/chauffage, l'électricité... autant de produits et solutions à maîtriser pour les acteurs de la filière.

Dans un contexte riche en solutions créatives et en matériaux en tout genre, le monde du bâtiment regorge de possibilités. Au carrefour de la création et de la digitalisation des projets, le choix qui est offert aux acteurs est à la fois large et complexe.

Les matériaux choisis sont des éléments constitutants des environnements dans lesquels ils sont intégrés, à la fois par leur apport créatif et esthétique, mais aussi pour leurs atouts techniques et leurs performances.

Plus que de simples espaces, les aménagements sont destinés à servir des modes et tendances de vie toujours plus proches des réalités en intégrant le bien être, l'hygiène et le confort.

Avec les évolutions du monde moderne, le processus de création change. La digitalisation des projets devient une réalité. S'en suivent des exigences accrues en termes de normes et de réglementations qui s'intègrent dans le processus global de création de projets. Bien que fondamental, l'esthétique n'est de ce fait pas le seul pilier de la création et les fournisseurs de matériaux deviennent acteurs de ce nouveau contexte.

La filière bâtiment se réinvente et nous pouvons tous participer à cette renaissance. La filière bâtiment de demain connaît et maîtrise :

- **L'ensemble de ses produits** et sait les utiliser à bon escient et de manière durable et circulaire.
- **Son environnement** qu'il soit urbain ou rural, et le protège.
- **Ses forces humaines** qu'ils soient travailleurs ou utilisateurs du bâtiment et en prend soin.
- **Son économie** et la développe de manière raisonnée.

Forts de ce constat et en pleine conscience de ces multiples contraintes, nous avons décidé d'accompagner la filière bâtiment dans cette mutation, en développant cet outil qui permet d'aider les différents acteurs dans leurs choix quotidiens.

En tant qu'acteur clé de la filière du bâtiment et parmi les leaders des surfaces techniques et décoratives, POLYREY propose aux différents professionnels du bâtiment un outil simple et complet pour les aider dans leurs choix quotidiens de matériaux.

Fiable et engagée au quotidien envers ses clients et son environnement au sens large, POLYREY est une marque proactive qui accompagne l'ensemble de la filière dans sa mutation vers un monde plus durable et responsable.

Acteurs de la filière, échangeons et partageons nos connaissances pour un bâtiment du futur toujours plus fiable, propre, esthétique et proche des hommes et des écosystèmes.

Les panneaux techniques et décoratifs, des alliés de choix pour vos projets d'aménagement

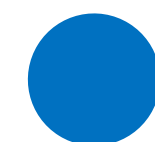
Les panneaux techniques et décoratifs se déclinent en plusieurs typologies de produits dont la nature, les propriétés et la mise en œuvre sont différentes mais se complètent. Le champ des applications est large et couvre une multitude d'éléments : portes, agencement, habillage mural, casiers, comptoirs, plan de travail...

La complémentarité, ou l'art de combiner les produits sur un même projet

En sélectionnant les bons produits au bon endroit, en fonction du type d'application et de la zone de mise en œuvre, on peut ainsi garantir une harmonie globale sur l'ensemble d'un projet. On peut ainsi utiliser le même décor en Stratifié HPL, en Stratifié Compact HPL et en Panneau Mèlaminé, de façon complémentaire, et en fonction de la zone agencée et de sa sollicitation.

STRATIFIÉ HAUTE
PRESSION HPL*

* High Pressure Laminate



STRATIFIÉ
COMPACT HPL



PANNEAU
MÉLAMINÉ

● Panneau ● Mélaminé

Panneau économique
prêt à l'emploi

1 Papier décor
+ résine mélamine

1 Panneau support
Panneau de particules, MDF
(Medium Density Fiberboard)
Qualités : standard, ignifuge,
hydrofuge...

2 FACES DÉCORATIVES

COHÉSION BASSE PRESSION

Adhésion sur support sous l'effet simultané de la chaleur
et de la basse pression (sans colle).



30 sec.



25 kg/cm²



170 °C

● Stratifié Haute ● Pression

Panneau stratifié mince
cintrable et postformable

1 Overlay de protection (optionnel selon décors)
+ résine mélamine

1 Papier décor
+ résine mélamine

3 Feuilles de kraft
+ résine phénolique

► Qualité feu disponible

1 FACE DÉCORATIVE

POLYMÉRISATION HAUTE PRESSION

Cohésion sous l'effet simultané de la chaleur et de la haute pression.



40 min.



75 kg/cm²



130 °C

À contrecoller sur support

Panneau de particules, MDF
(Medium Density Fiberboard),
panneau contreplaqué...
Qualités : standard, ignifuge,
hydrofuge...

Produit fini **2** FACES DÉCORATIVES

35 sec.

3 kg/cm²

100 °C

Collage du stratifié sur le support avec de la colle.

● Stratifié ● Compact HPL

Panneau stratifié épais
sans traitement des chants,
usinable dans la masse

1 Overlay de protection
(optionnel selon décors)
+ résine mélamine

1 Papier décor
+ résine mélamine

50* Feuilles de kraft
+ résine phénolique
* pour un compact d'épaisseur 10 mm

► Qualité feu disponible

2 FACES DÉCORATIVES

POLYMÉRISATION HAUTE PRESSION

Cohésion sous l'effet simultané de la chaleur et de la haute pression.



40 min.



75 kg/cm²



130 °C



**Il existe de nombreux
types de papier kraft.**

Celui utilisé pour la fabrication des
stratifiés est un kraft technique,
bien différent de celui utilisé pour
les sacs alimentaires par exemple.
De plus, d'un fabricant à un
autre, les épaisseurs et les
qualités utilisées peuvent varier et
influencer les performances des
produits.



**La résine mélamine n'a
pas les mêmes propriétés
que la résine phénolique.**

La résine phénolique apporte les
propriétés mécaniques du produit,
c'est une résine plutôt souple,
de couleur brune. On peut lui
ajouter des additifs pour rendre un
produit ignifuge par exemple.
La résine mélamine confère plutôt
les propriétés de surface, c'est
une résine dure et transparente
dans laquelle on peut ajouter
des composants (par ex. des ions
d'argent) pour donner au produit
des propriétés antibactériennes.

Stratifié Haute Pression HPL

Panneau stratifié mince
cintrable et postformable
Se contrecolle sur support

Panneau Mélaminé

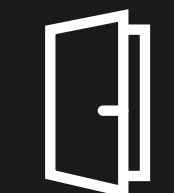
Panneau économique
prêt à l'emploi

Applications | Le bon produit pour la bonne application

Design, durable et résistant aux chocs

Dans un hôtel, une porte revêtue de Stratifié HPL résistera aux chocs des bagages.

Stratifié HPL



PORTE

Résistant aux tâches, aux produits nettoyants, à la chaleur, à l'usure et à la rayure

Dans une cuisine, les tâches alimentaires et de gras seront nettoyées facilement grâce à la surface non poreuse du Stratifié HPL.

Stratifié HPL

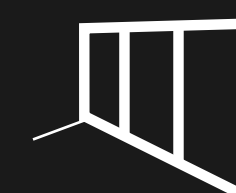


PLAN DE TRAVAIL
CRÉDENCE
PLAN VASQUE
BUREAU
TABLE

Design, durable et résistant aux chocs

Dans un couloir d'école très exposé, le Stratifié HPL encaissera mieux les chocs que des murs peints, et apportera une note design grâce à des décors variés (unis, bois, ...).

Stratifié HPL

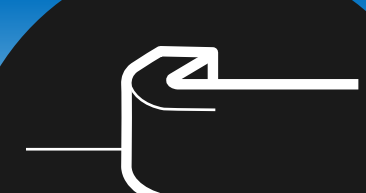


HABILLAGE
MURAL

Cintrable et postformable Résistant aux chocs et à l'usure

Dans un hall, la banque d'accueil en Stratifié HPL résistera aux frottements des sacs ou des clés et restera durablement design.

Stratifié HPL



AGENCEMENT



CLOISON
AMOVIBLE

Panneau Mélaminé

Économique et design

Dans un bureau, une cloison amovible en Panneau Mélaminé permettra de séparer agréablement les espaces de travail à un coût très accessible.

Panneau Mélaminé

Économique et design

Pour du mobilier peu exposé (étagères, caissons...) ou renouvelé régulièrement (changement de concept de magasins par exemple), le Panneau Mélaminé sera un choix efficace.
Le Panneau Mélaminé, contrairement au Stratifié HPL, n'est pas postformable.

Performances

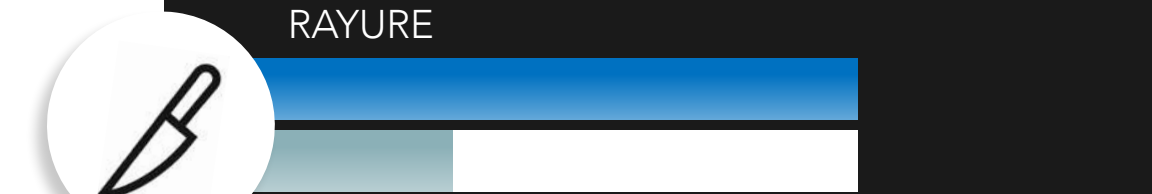
Niveau de résistance des produits



CHALEUR



RAYURE



Différence entre rayure et usure

La rayure est le résultat du contact accidentel (non quotidien) d'un objet tranchant, quand l'usure (ou abrasion) est le résultat de frottements quotidiens.

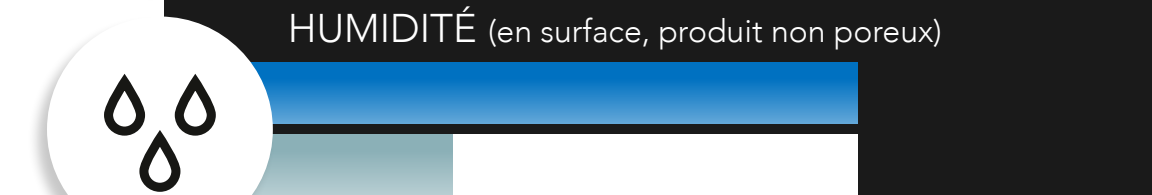
USURE



CHOC



HUMIDITÉ (en surface, produit non poreux)



TÂCHES



Des normes différentes régissent ces deux produits :

EN438 pour le Stratifié HPL
et EN14322 pour le Panneau Mélaminé.

Pour aller plus loin, vous pourrez découvrir dans la partie suivante les exigences de ces deux normes.

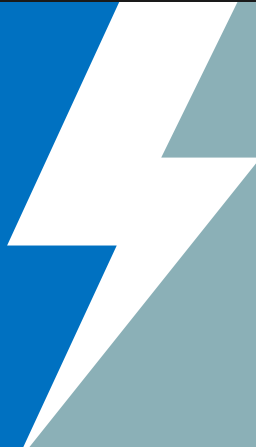


Pour plus de détails, retrouvez plus d'informations dans la section "Guide de choix Polyrey".



Stratifié Haute Pression HPL

Panneau stratifié mince
cintrable et postformable
Se contrecolle sur support



Panneau Mélaminé

Panneau économique
prêt à l'emploi

La norme régissant les Panneaux Mélaminés est moins exigeante que la norme du Stratifié HPL.

Pour aller plus loin dans la connaissance technique des produits, vous pouvez ici comparer d'un seul coup d'oeil les performances requises pour chaque produit selon la norme à laquelle il est rattaché.



Un choc sur un Panneau Mélaminé peut endommager le support et rendre le produit plus vulnérable à l'humidité et au développement de bactéries.

CHALEUR		Température et durée de contact nécessaires pour déformer ou décolorer la surface du panneau.
RAYURE		Force à partir de laquelle une pointe rayante de diamant parvient à rayer le panneau (simule la rayure de type couteau).
USURE		Nombre de tours nécessaires avec un disque recouvert de papier de verre pour faire apparaître la base papetière, ce qui signifie que le décor est endommagé (Test Taber Abraser).
CHOC		Hauteur de chute depuis laquelle une bille de 324 g et de diamètre 42,8 mm fait apparaître une trace d'au moins 10 mm de diamètre sur le panneau. Une hauteur de chute élevée signifie que le produit résiste mieux au choc.
HUMIDITÉ (en surface, produit non poreux)		Niveau de déformation ou décoloration de la surface du panneau constatée après exposition à la vapeur d'eau pendant 1 h.
TÂCHES		Notation de 1 à 5 (5 étant la meilleure note) de l'aspect de surface du panneau constaté après exposition à des agents tâchant selon 3 groupes distincts*, après 16 h pour les agents tâchant des groupes 1 et 2 et après 10 min pour les agents tâchant du groupe 3.

Stratifié HPL NORME EN438	Panneau Mélaminé NORME EN14322
Au dessus de 160 °C - 20 min	Pas d'exigences La norme ne prend pas en compte cet aspect
À partir de 4 Newton (Les surfaces brillantes ou mates ont une résistance inférieure : ≥ 2 Newton)	À partir de 1.5 Newton
Tous décors : à partir de 150 tours	Unis : à partir de 150 tours Imprimés : à partir de 50 tours
800 mm	500 mm
Classe 3 Changements faibles à modérés	Pas d'exigences La norme ne prend pas en compte cet aspect
G1 & G2 & G3 = 5 Pas de dégradation	G1 & G2 = 3 Légère dégradation acceptable Pas de résistance au G3

* Les tâches du groupe 1 et du groupe 2 (G1 et G2) concernent des tâches de produits alimentaires ou d'entretien de la vie quotidienne. Les tâches du groupe 3 (G3) concernent des produits chimiques ou pharmaceutiques.
G1 : Agent tachant à température ambiante (acétone, pâte dentifrice, crème pour les mains, boissons alcoolisées, jus de fruits, ...)
G2 : Agent tachant à environ 80 °C ou température ambiante (café, thé, rouge à lèvres, vernis à ongles, ...)
G3 : Soude 25 %, eau oxygénée 30 %, agents de blanchiment et nettoyeurs sanitaires, Mercurochrome®.

Stratifié Haute Pression HPL

Panneau stratifié mince
cintrable et postformable
Se contrecolle sur support

Stratifié Compact HPL

Panneau stratifié épais
sans traitement des chants,
usinable dans la masse

Applications

Le bon produit pour la bonne application

Design, durable et résistant aux chocs

Dans un hôtel, une porte revêtue de Stratifié HPL résistera aux chocs des bagages.

Stratifié HPL



PORTE

Résistant aux tâches, aux produits nettoyants, à la chaleur, à l'usure et à la rayure

Dans une cuisine, les tâches alimentaires et de gras seront nettoyées facilement grâce à la surface non poreuse du Stratifié HPL.

Stratifié HPL



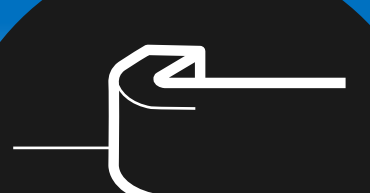
PLAN DE TRAVAIL
CRÉDENCE
PLAN VASQUE
BUREAU
TABLE

Stratifié Compact HPL

Cintrable et postformable Résistant aux chocs et à l'usure

Dans un hall, la banque d'accueil en Stratifié HPL résistera aux frottements des sacs ou des clés et restera durablement design.

Stratifié HPL



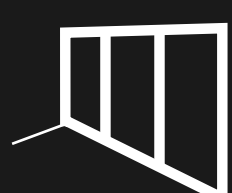
AGENCEMENT

Stratifié Compact HPL

Design, durable et résistant aux chocs

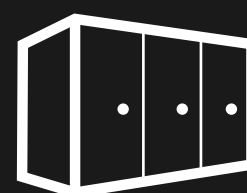
Dans un couloir d'école très exposé, le Stratifié HPL encaissera mieux les chocs que des murs peints, et apportera une note design grâce à des décors variés (unis, bois, ...).

Stratifié HPL



HABILLAGE
MURAL

Stratifié Compact HPL



CABINE
& CASIER

Stratifié Compact HPL



MOBILIER
EXTÉRIEUR

Stratifié Compact HPL

Plus de performances, ou de possibilités créatives que le Stratifié HPL

Design épuré, usinable dans la masse, sans recouvrement des chants

Pour vos cuisines tendances, choisissez le Stratifié Compact HPL qui permet de réaliser des plans de travail minces avec des éviers sous plan et des rainurages d'égouttoir.

Réalisez des gravures sur une tête de lit avec le Stratifié Compact HPL pour un design encore plus original et personnalisé. Le Stratifié Compact HPL, contrairement au Stratifié HPL, n'est pas postformable.

Encore plus résistant aux chocs

Grâce au Stratifié Compact HPL, vos murs résisteront encore plus aux chocs dans des zones très exposées avec beaucoup de passage, tel qu'un hall d'aéroport par exemple.

Imputrescible, autoportant (≥ 8 mm), résistant aux chocs et au nettoyage intensif

Les cabines et casiers d'un centre aquatique en Stratifié Compact HPL résisteront aux conditions de forte sollicitation, d'humidité et de nettoyage au jet d'eau.

Imputrescible, résistant aux intempéries, au gel et aux moisissures, possibilités de chants bruts variés

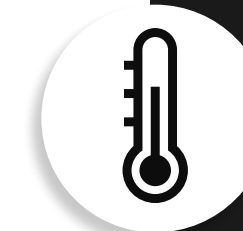
Dans un restaurant, les mêmes tables en Stratifié Compact HPL pourront être utilisées en intérieur comme en extérieur (selon décors).

Performances

Niveau de résistance des produits



CHALEUR



Stratifié HPL

Stratifié Compact

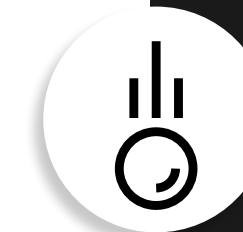
RAYURE



USURE



CHOC



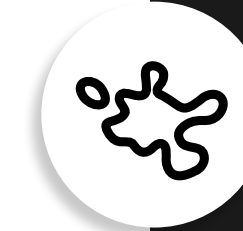
HUMIDITÉ (en surface, produit non poreux)



HUMIDITÉ (noyau, produit imputrescible)



TÂCHES





Stratifié Haute Pression HPL

Panneau stratifié mince cintrable et postformable
Se contrecolle sur support

Stratifié Compact HPL

Panneau stratifié épais sans traitement des chants, usinable dans la masse

Le Stratifié HPL et le Stratifié Compact HPL sont soumis à la même norme, mais des tests supplémentaires sont réalisés sur le Stratifié Compact HPL.

Pour aller plus loin dans la connaissance technique des produits, vous pouvez ici comparer d'un seul coup d'œil les performances requises pour chaque produit selon la norme à laquelle il est rattaché.

CHALEUR		Température et durée de contact nécessaires pour déformer ou décolorer la surface du panneau.
RAYURE		Force à partir de laquelle une pointe rayante de diamant parvient à rayer le panneau (simule la rayure de type couteau).
USURE		Nombre de tours nécessaires avec un disque recouvert de papier de verre pour faire apparaître la base papetière, ce qui signifie que le décor est endommagé (Test Taber Abraser).
CHOC		Hauteur de chute depuis laquelle une bille de 324 g et de diamètre 42,8 mm fait apparaître une trace d'au moins 10 mm de diamètre sur le panneau. Une hauteur de chute élevée signifie que le produit résiste mieux au choc.
HUMIDITÉ (en surface, produit non poreux)		Niveau de déformation ou décoloration de la surface du panneau constatée après exposition à la vapeur d'eau pendant 1 h.
HUMIDITÉ (noyau, produit imputrescible)		Pourcentage de gonflement du noyau au contact de l'eau (en épaisseur et en masse, aussi appelé reprise à l'eau).
TÂCHES		Notation de 1 à 5 (5 étant la meilleure note) de l'aspect de surface du panneau constaté après exposition à des agents tâchant selon 3 groupes distincts*, après 16 h pour les agents tâchant des groupes 1 et 2 et après 10 min pour les agents tâchant du groupe 3.

Stratifié HPL NORME EN438	Stratifié Compact NORME EN438
Au dessus de 160 °C - 20 min	Au dessus de 160 °C - 20 min
À partir de 4 Newton (Les surfaces brillantes ou mates ont une résistance inférieure : ≥ 2 Newton)	À partir de 4 Newton (Les surfaces brillantes ou mates ont une résistance inférieure : ≥ 2 Newton)
Tous décors : à partir de 150 tours	Tous décors : à partir de 150 tours
800 mm	≥ 1800 mm À partir de 6 mm.
Classe 3 Changements faibles à modérés	Classe 3 Changements faibles à modérés
≤ 15% (Stratifié HPL contrecollé sur support bois)	≤ 2%
G1 & G2 & G3 = 5 Pas de dégradation	G1 & G2 & G3 = 5 Pas de dégradation

* Les tâches du groupe 1 et du groupe 2 (G1 et G2) concernent des tâches de produits alimentaires ou d'entretien de la vie quotidienne. Les tâches du groupe 3 (G3) concernent des produits chimiques ou pharmaceutiques.
G1 : Agent tachant à température ambiante (acétone, pâte dentifrice, crème pour les mains, boissons alcoolisées, jus de fruits, ...)
G2 : Agent tachant à environ 80 °C ou température ambiante (café, thé, rouge à lèvres, vernis à ongles, ...)
G3 : Soude 25 %, eau oxygénée 30 %, agents de blanchiment et nettoyeurs sanitaires, Mercurochrome®.

D'où vient le succès du Stratifié HPL ?

À la fois résistant et décoratif, le Stratifié HPL est un panneau aux multiples atouts qui en fait un incontournable des projets d'agencement intérieur.

RÉSISTANCE

Résistant Durable Fiable

- **Résistance dans le temps** qui lui permet de relever de nombreux défis : choc, abrasion, rayure, tâches quotidiennes ou de produits chimiques, chaleur...
- Le stratifié se décline en qualités Standard et Ignifuge.
- Certains stratifiés sont plus techniques : propriétés anti-traces de doigts, meilleure résistance à la chaleur, meilleure résistance à l'usure, haute résistance aux produits chimiques pour les laboratoires.
- Le stratifié s'adapte aux exigences réglementaires (feu, contact alimentaire...) de différents segments : Marine, Ferroviaire, Santé, Bâtiments recevant du public...



DESIGN

Une multitude de possibilités design

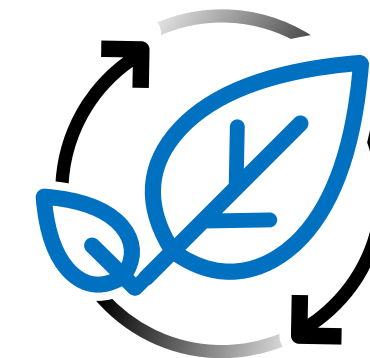
- Des **décors variés** : unis, bois, pierres, motifs, métalliques, décors personnalisés...
- Des structures qui apportent **relief et authenticité** à la matière sans "effet plastique".
- Un process d'impression très avancé du papier décor, les rendus matières sont très réalistes.
- Des effets de lumière et de reflets avec des rendus allant de l'ultra mat au brillant.
- Une **grande complémentarité** avec le Panneau Mèlaminé et le Stratifié Compact qui permet de mettre en avant le même décor sur des applications différentes.
- Une **facilité d'adaptation** : lignes courbes, angles arrondis...
- Un **fort potentiel innovant** : les évolutions technologiques permettent de créer de nouveaux décors toujours plus tendances.

BIEN-ÊTRE

0%

métaux lourds,
composés cancérogènes,
encres à base de solvants,
nickel, pentachlorophénol,
urée formaldéhydes.

- Très faibles à faibles émissions de COV (Composants Organiques Volatiles).
- Grandes surfaces de panneaux, sans joints, qui sont des endroits où les bactéries et autres moisissures aiment se loger.
- Matériau approuvé pour le **contact alimentaire**.

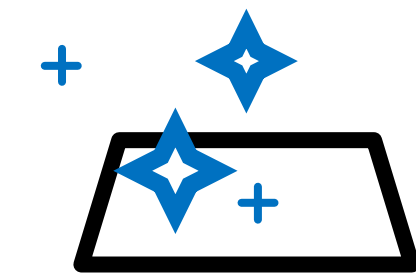


ENVIRONNEMENT

- Utilisé en **valorisation énergétique**.
- Matériau qui ne nécessite pas de traitements chimiques de protection (par exemple, xylophène contre les insectes et champignons, composant toxique).

Matière première papier

- Matière première souvent obtenue à partir d'une **ressource renouvelable** (forêts gérées durablement).
- Matériau qui permet la préservation de ressources naturelles (bois exotiques, métaux rares...) en proposant des alternatives proches et très réalistes.



ENTRETIEN

Non poreux, facile à nettoyer

- Ne nécessite **pas de produit de traitement ou de rénovation**, comme cela peut-être le cas sur des matériaux naturels tels que le bois.
- Résistant aux différents protocoles de désinfection.
- Certains stratifiés possèdent des **propriétés antibactériennes de surface** qui permettent d'éliminer les bactéries tout au long de la durée de vie du produit.

D'où vient le succès du Stratifié HPL ?

Le stratifié haute pression HPL fait partie des surfaces les plus innovantes sur le marché aujourd'hui, il se rapproche au plus près des éléments naturels (pierres, bois...) pour un coût plus abordable, un entretien plus facile et une meilleure résistance et il est adapté au concept de bâtiment labellisé environnement. C'est l'une des surfaces techniques les plus utilisées, car ses performances le rendent très polyvalent dans une multitude de domaines d'application (portes, agencement, plans de travail...) et dans de nombreux bâtiments (Hôtellerie, Commerce, Santé...), son champ d'action est infini.

Témoignages



Mathilde LANGLOIS

Hospitality Studio/Best Western

D'où vient le succès du Stratifié HPL ?

Il est lié à la pérennité du support et à la facilité d'entretien, c'est un produit durable et pratique au quotidien.

Quels sont les avantages du Stratifié HPL par rapport aux autres supports ?

Chez nous la qualité de l'agencement est un "must". Les avantages liés au Stratifié HPL nous permettent de différencier nos établissements 3* de ceux qu'on qualifie de Premier et qui sont plus haut de gamme. Tous nos établissements Best Western Premier sont agencés avec du Stratifié HPL et pour nous c'est un véritable prérequis.

Pourquoi recommanderiez-vous le Stratifié HPL ?

Parce que grâce à lui, nos équipements bénéficient d'une garantie de solidité et de résistance dans le temps.

Quels sont les avantages du Stratifié HPL POLYREY par rapport aux autres stratifiés ?

Chez Polyrey, le choix est plus large et on n'est jamais déçu par la qualité.

Pourquoi recommanderiez-vous le Stratifié HPL POLYREY à l'un de vos clients ?

Avant tout pour la disponibilité des produits, la réputation haut de gamme de l'entreprise et la qualité de service.

Collaborateur

Lagardère Travel Retail

D'où vient le succès du Stratifié HPL ?

Le Stratifié HPL offre une palette décorative très diverse et intéressante. C'est un produit résistant, facile d'entretien et facile à mettre en oeuvre.

Quels sont les avantages du Stratifié HPL par rapport aux autres supports ?

Je dirais que c'est sa résistance avant tout. C'est un vrai atout quand on veut

faire un choix dans la durée, avec une véritable conscience environnementale et pour un coût raisonné.

Quels sont les avantages du Stratifié HPL POLYREY par rapport aux autres stratifiés ?

Polyrey propose une offre décorative large et diversifiée. J'aime le fait de travailler avec un fabricant français dont la disponibilité des produits est rapide.



Différence entre HPL et CPL

Le Stratifié englobe le HPL (High Pressure Laminate) et le CPL (Continuous Pressed Laminate) qui sont deux produits différents.

Le temps de pressage d'un CPL se compte en secondes quand celui d'un HPL est d'environ 40 min. La pression apposée sur le panneau pendant le process de fabrication est également différente : elle va de 55 kg/cm² pour un CPL à 75 kg/cm² pour un HPL. C'est pendant cette étape de polymérisation via l'action de la chaleur et de la pression que les tôles vont apporter la structure ou finition de la surface (brillante, matte, lignée, granitée...). Ces différences dans le process de fabrication permettent au HPL d'obtenir une meilleure profondeur des structures, avec un rendu design optimal.

Albert VITALLER

Arquitectura SLP

D'où vient le succès du Stratifié HPL ?

Le Stratifié HPL cumule trois atouts majeurs que sont de multiples possibilités design, un nettoyage et un entretien facile au quotidien et une durée de vie supérieure à d'autres matériaux.

Pourquoi recommanderiez-vous le Stratifié HPL ?

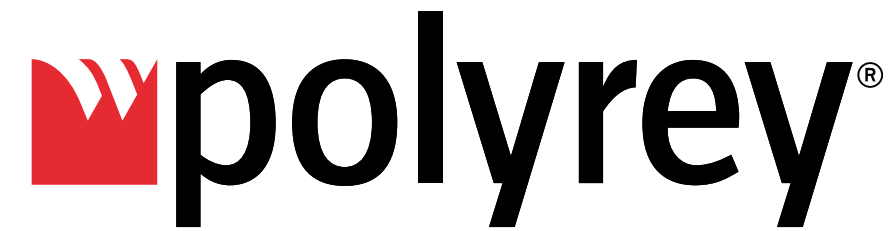
Pour sa durabilité et la qualité de conception qu'il apporte aux projets d'agencements qui sont à la fois design et très qualitatifs.

Quels sont les avantages du Stratifié HPL POLYREY par rapport aux autres stratifiés ?

Polyrey propose une largeur de gamme qui est vraiment intéressante.

Pourquoi recommanderiez-vous le Stratifié HPL POLYREY à l'un de vos clients ?

Pour toutes les raisons citées précédemment, mais également pour la qualité du service. C'est indéniable que l'accompagnement, les conseils, et la disponibilité des équipes permet une collaboration fructueuse.

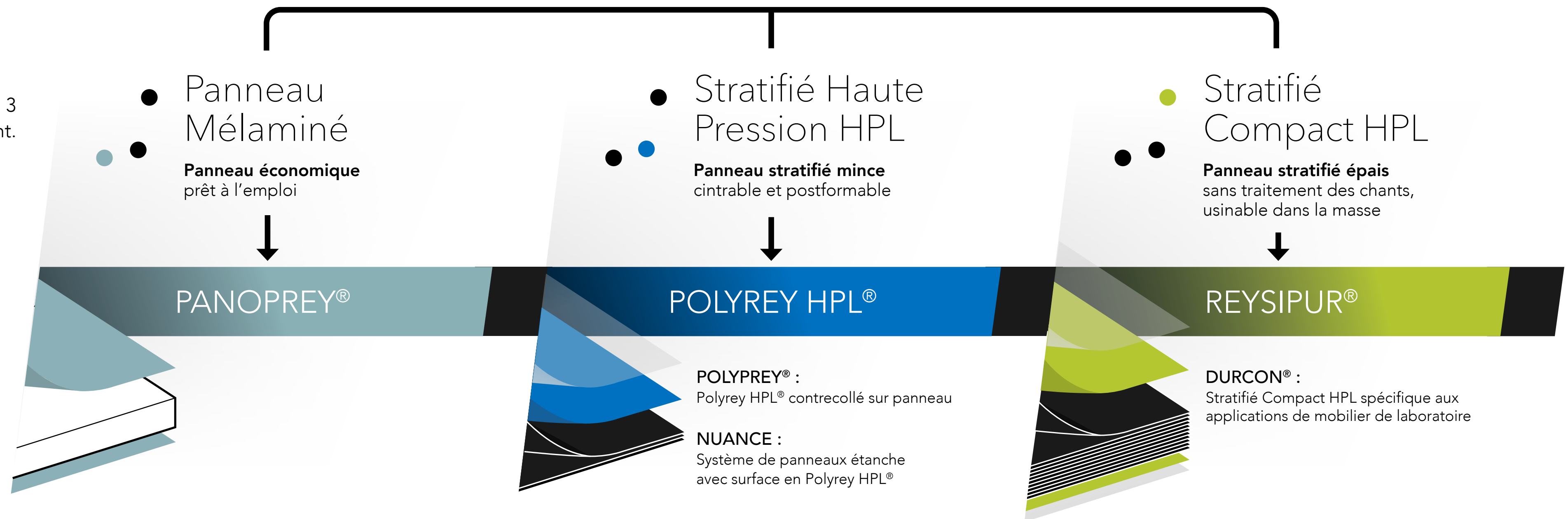


A WILSONART COMPANY

Fabricant de surfaces
techniques et décoratives

LA SOLUTION POLYREY

Spécialiste depuis plus de 60 ans,
Polyrey dispose d'une offre de
produits étendue sur l'ensemble des 3
produits présentés dans ce document.

TRAITEMENT ANTIBACTÉRIEN **SANITIZED®**

Tous les produits Polyrey font l'objet d'un **traitement antibactérien Sanitized®** permettant de **ralentir la prolifération de 99,9% des bactéries**.

Le traitement Sanitized contient un produit biocide avec substance active : le verre de phosphate. Cette substance n'est pas concernée par les restrictions REACH, Polyrey veille à ce que ses fournisseurs n'utilisent aucune substance dangereuse.

À travers le **GUIDE DE CHOIX** présenté dans les pages suivantes, vous pouvez sélectionner en un coup d'œil le produit le plus adapté pour une application donnée, connaître l'étendue de la gamme décorative, retrouver ses propriétés de résistance, les labels associés, les caractéristiques de mise en œuvre...

Guide de choix

Vous pensez toujours choisir le bon matériau pour vos clients ? Référez-vous à ce tableau pour le vérifier !

Ce tableau est un guide pour vous accompagner dans vos projets, et vous permettre de choisir simplement le bon produit pour la bonne application selon les bénéfices attendus. Certains paramètres peuvent changer notamment selon les structures des produits et les supports utilisés.

		APPLICATIONS						
		PORTE	CABINE & CASIER	HABILLAGE MURAL		sollicitation modérée	AGENCEMENT	
PRODUIT RECOMMANDÉ		Stratifié HPL contrecollé sur support	Stratifié Compact HPL	Stratifié HPL contrecollé sur support	Stratifié Compact HPL	Panneau M laminé	Stratifié HPL contrecollé sur support	Stratifié Compact HPL
GAMMES POLYREY		POLYREY HPL®	REYSIPUR®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®	PANOPREY®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®
DESIGN	Décors	100	70	292	272	188	292	272
	Structures (aspect de surface)	5	4	17	6	8	17	6
	Bibliothèque de décors - site web	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui
	Personnalisation totale - vos créations	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui
RÉSISTANCE	Choc							
	Rayure							
	Usure							
	Chaleur							
	Humidité (en surface, produit non poreux)							
	Humidité (noyau, produit imputrescible)							
	Tâches usuelles							
	Produits chimiques							
	Feu (qualité ignifuge)	B-s2,d0	B-s1,d0	B-s2,d0	B-s1,d0	B-s2,d0 / M2 (qualité standard)	B-s2,d0	B-s1,d0
HYGIÈNE & BIEN-ÊTRE	Apte au contact alimentaire					oui	oui	oui
	Facile à entretenir							
	Antibactérien (sans surcoût)	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	Affaiblissement acoustique			54 dB (1)	54 dB (1)			
ENVIRONNEMENT & SANTÉ	Émission de COV (France)	A+	A	A	A	A+	A	A
	Émission de COV (International)	Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold		Greenguard Gold	Greenguard Gold
	Dégagement de Formaldéhydes	E1	E1	E1	E1	E1 (4)	E1	E1
	Démontabilité							
	Circularité (2)							
	Durée de vie (3)							
MISE EN ŒUVRE	Postformage		non	oui	non	non	oui	non
	Cintrage		oui ≤ 8 mm	oui	oui ≤ 8 mm	non	oui	oui ≤ 8 mm
	Usinage dans la masse		oui	non, sauf support spécifique	oui	non, sauf support MDF Noir	non, sauf support spécifique	oui
	Facilité de transformation							
	Tenue à la fixation							
	Traitement des chants		Ne nécessite pas de bande de chant	Bandes de chants coordonnées	Ne nécessite pas de bande de chant	Bandes de chants coordonnées	Bandes de chants coordonnées	Ne nécessite pas de bande de chant
	Accessoires			Bandes de chants disponibles auprès de nos partenaires. Nous consulter.		Bandes de chants disponibles auprès de nos partenaires. Nous consulter.	Bandes de chants disponibles auprès de nos partenaires. Nous consulter.	
	Autoportance		≥ 8 mm	sur support ≥ 16 mm	≥ 8 mm	≥ 16 mm	sur support ≥ 16 mm	≥ 8 mm



		APPLICATIONS					
		CLOISON AMOVIBLE	PLAN DE TRAVAIL & CRÉDENCE, PLAN VASQUE, TABLE & BUREAU		MOBILIER EXTÉRIEUR	MOBILIER DE LABORATOIRE	HABILLAGE MURAL DE PIÈCES HUMIDES
PRODUIT RECOMMANDÉ		Panneau Mélaminé	Stratifié HPL contrecollé sur support	Stratifié Compact HPL	Stratifié Compact HPL	Stratifié Compact HPL	Système de panneaux étanche avec surface en Stratifié HPL
GAMMES POLYREY		PANOPREY®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®	REYSIPUR®	DURCON®	NUANCE®
DESIGN	Décors	188	292	272	33	3	33
	Structures (aspect de surface)	8	17	6	3	1	6
	Bibliothèque de décors - site web	non	oui	oui	non	non	non
	Personnalisation totale - vos créations	non	oui	oui	non	non	non
RÉSISTANCE	Choc						
	Rayure						
	Usure			(1)			
	Chaleur			(1)			
	Humidité (en surface, produit non poreux)						
	Humidité (noyau, produit imputrescible)						
	Tâches usuelles						
	Produits chimiques						
	Feu (qualité ignifuge)	B-s2,d0 / M2 (qualité standard)	B-s2,d0	B-s1,d0	B-s1,d0	B-s1,d0	E / M3
	Conditions climatiques						
HYGIÈNE & BIEN-ÊTRE	Apte au contact alimentaire		oui	oui	oui		
	Facile à entretenir						
	Antibactérien (sans surcoût)	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	Affaiblissement acoustique						
ENVIRONNEMENT & SANTÉ	Émission de COV (France)	A+	A	A	A	A	A
	Émission de COV (International)		Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold		
	Dégagement de Formaldéhydes	E1 (4)	E1	E1	E1	E1	
	Démontabilité						
	Circularité (2)						
	Durée de vie (3)						
MISE EN ŒUVRE	Postformage	non	oui	non	non	non	non
	Cintrage	non	oui	oui ≤ 8 mm	oui ≤ 8 mm	oui ≤ 6 mm	non
	Usinage dans la masse	non, sauf support MDF Noir	non, sauf support spécifique	oui	oui	oui	non
	Facilité de transformation						
	Tenue à la fixation						
	Système de connexion rainures et languettes						oui
	Traitement des chants	Bandes de chants coordonnées	Bandes de chants coordonnées	Ne nécessite pas de bande de chant	Ne nécessite pas de bande de chant	Ne nécessite pas de bande de chant	Bord arrondi
	Accessoires	Bandes de chants disponibles auprès de nos partenaires. Nous consulter.	Bandes de chants disponibles auprès de nos partenaires. Nous consulter.				Mastic colle - Joint
	Autoportance	≥ 16 mm	sur support ≥ 16 mm	≥ 8 mm	≥ 8 mm	≥ 8 mm	

Niveaux de performance :

Non concerné

Basique

Bonne

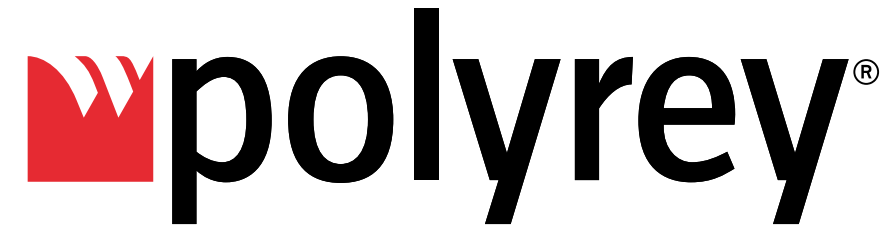
Haute

(1) Certains Stratifiés Compacts sont plus résistants à l'usure (400 tours/min au test Taber Abraser) et à la chaleur (210 °C vs 160 °C dans la norme). Nous consulter pour obtenir plus d'informations dans notre gamme REYSITOP®.

(2) Recyclage, réemploi, valorisation énergétique, que ce soit des filières nationales ou des initiatives propres à POLYREY.

(3) Selon des conditions de mise en œuvre et d'emploi conformes à l'usage.

(4) Équivalent à la dénomination commerciale E05.



A WILSONART COMPANY

+655

collaborateurs eu Europe et dans le monde dont 60 commerciaux pour une réponse rapide à toutes vos demandes de devis.

Nous vous dédions un interlocuteur qui maîtrise votre langue et les spécificités de votre pays.

La puissance du Groupe Wilsonart

Usines et technologies variées au service des surfaces techniques et décoratives (stratifiés HPL, panneaux mélaminés, plans de travail, système de panneaux étanches, quartz, ...).

Nouveautés produits développées par un bureau d'étude européen intégré.

Fabricant de surfaces techniques et décoratives

Seul fabricant en Europe à maîtriser sa propre résine de A à Z.

Depuis plus de 10 ans, tous nos produits sont **antibactériens Sanitized® sans surcoût.**

Des produits Made In France.

Dans leur grande majorité, les produits POLYREY sont fabriqués et France.

Une grande complémentarité entre les différents produits, pour des designs toujours plus riches.



INSPIRANT

Nous nous entourons d'experts pour créer des produits techniques et innovants ainsi que des offres décoratives au plus près des tendances actuelles et à venir.

+300 décors
+17 structures

FIABLE

Un savoir-faire de plus de 60 ans nous permet de nous assurer de la qualité de nos produits et de nos services. Nos clients recommandent nos produits pour leur qualité et leur fiabilité technique.

96% de satisfaction clients
Étude réalisée en 2019

ENGAGÉ

Nous nous engageons quotidiennement pour la réduction de notre consommation énergétique et de nos déchets. Nos experts vous conseillent dans l'obtention de points dans le cadre de certification d'ouvrages type HQE, BREEAM, LEEDS...



Les services Polyrey

Polyrey s'engage à travers une Charte de Services pour toujours mieux vous accompagner.

À chaque étape de vos projets, Polyrey est à vos côtés pour en assurer la réussite et vous faire gagner du temps. Réputé pour son expertise produits, Polyrey s'engage aussi sur l'excellence de sa qualité de services.

La Charte de Service

Parce que votre métier exige de la réactivité et du professionnalisme, Polyrey s'engage :


24 h

Expédier votre échantillon le jour même.


2 h

Répondre à vos questions techniques sous 2 h*.


45 min

Satisfaire vos demandes Service Client sous 45 minutes*.

* En cas de question particulière, où si il y avait une certaine complexité dans votre demande, nous nous engagerions sur un délai de réponse;



À chaque étape de vos projets, Polyrey est à vos côtés...

MY EXPERT

1 S'inspirer

Design Studio



Newsletter



Étude de cas



Visuels plein panneaux

myDecor

Technologie de reconnaissance décor

Un décor, une surface, une essence de bois vous plaît ? Polyrey trouve une correspondance décor.

2 Être conseillé



Documentation technique



Support technique



Conseil environnement



Formation



Équivalence décors



Live Chat

THE RIGHT SURFACE SOLUTION

Guide de choix



Échantillons express

100 % BIM



Descriptif type



Polyrey App

3 Choisir

Bien choisir ses panneaux techniques et décoratifs pour ses aménagements intérieurs et extérieurs.



Livraison rapide



Distribution mondiale



Trouver mon distributeur



Service client 45 min

4 Acheter

5 Mettre en œuvre

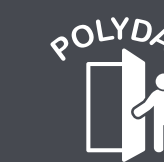


Conseils de mise en œuvre



Assistance chantier

6 Partager



Visitez-nous



Partagez vos réalisations

Les engagements environnementaux Polyrey

Notre engagement s'affirme au quotidien, à tous les niveaux, grâce à l'engagement de tous nos employés.



À chaque étape de nos processus de production, nous gardons la conscience de notre responsabilité environnementale et nous engageons pour un monde plus propre et respectueux de l'environnement et des hommes. Par la maîtrise des flux, l'utilisation de produits sains et durables adaptés aux certifications bâtiments les plus poussées et une démarche rationnelle et proactive nous contrôlons nos impacts. Notre ambition : avancer toujours plus loin en transparence vis-à-vis de nos clients et usagers.



MIEUX PRODUIRE



MIEUX CONSOMMER



MIEUX GÉRER NOS DÉCHETS



Les engagements environnementaux Polyrey

MIEUX GÉRER NOS DÉCHETS

PRÉVENTION DES DÉCHETS

Limiter les chutes,
formats des panneaux adaptés
aux applications.

DÉMONTABILITÉ

**0 déchet
additionnel**
créé pendant le démontage.

VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

Récupération d'énergie

possible par combustion des panneaux.

Pouvoir calorifique :

Stratifié HPL/Stratifié Compact HPL: 4300 à 4800 kcal/kg

Panneau Méla miné : 4000 kcal/kg

Recyclage des stratifiés

possible par filière panneaux de particules.

MIEUX PRODUIRE

RESSOURCES RENOUVELABLES

65% de papier dans la
composition des Stratifiés.

100%

des produits certifiés **PEFC™***
Certification **FSC®** sur demande.

** Hors gammes Pur Metal et Nuance.*

68% de nos clients
reçoivent des factures
par e-mail (arrêt des
factures papier).

Suppression de la housse
plastique qui emballait la
plupart de nos Stratifiés
Compact HPL pour
la remplacer par des
panneaux alvéolaires.
Ces panneaux
contiennent jusqu'à

60% de
matériaux d'origine
recyclée.

MATIÈRES RECYCLÉES

20% de papier kraft
recyclé "Post-consumer"
dans les Stratifiés HPL.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

30% de notre
énergie est produite par
l'incinérateur de déchets.

-37% de
consommation d'électricité
grâce à l'éclairage LED.

FOURNISSEURS LOCAUX

Nos palettes pour le
transport proviennent à 80 %
d'un fournisseur local situé
à **12 km** seulement de
l'usine.

VALORISATION DES DÉCHETS

7% des déchets
réutilisés dans d'autres
industries (papier, carton,
plastique).

IMPACTS SUR LES RIVERAINS

1M€

d'investissement en
oxydateur COV

Refroidissement des
machines en circuit
fermé.

SYSTÈMES DE MANAGEMENT

ISO 9001
(qualité)

ISO14001
(environnement)

ISO 50001
(énergie)

MIEUX CONSOMMER

QUALITÉ DE L'AIR

E1

Dégagement de
formaldéhyde selon
EN 16516 et EN 717-1
(équivalent E0.5 selon
EN 717-1).

Nos produits sont labellisés
Greenguard ou Greenguard
Gold et bénéficient du
classement A+ ou A.

HYGIÈNE DES SURFACES

**Tous les produits sont
antibactériens Sanitized®***
99,9% des bactéries détruites tout
au long de la durée de vie du matériau.

** Hors gammes Pur Metal, Touch et Durcon.*

Matériaux inertes :

- sans métaux lourds
- sans substances sujettes aux restrictions REACH**
- sans produits halogénés (chloré, fluoré, bromé)
- sans encre à base de solvant
- sans nickel
- conforme aux exigences de l'arrêté français CMR 1A et 1B
- sans urée formol ajouté

DURÉE DE VIE

**Jusqu'à
50 ans**

de durée de vie.

**Peut être
réemployé**

au travers d'initiatives locales.

*** REACH est un dispositif européen d'enregistrement, d'évaluation et d'autorisation des produits chimiques.*

IMPACT SUR L'EMPLOI LOCAL

2 usines

en France.

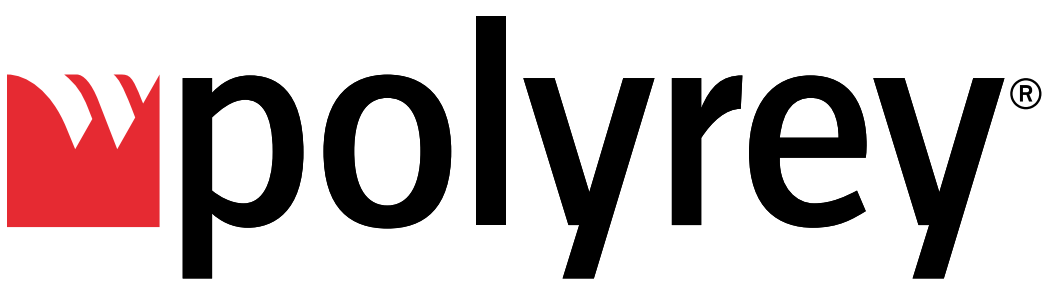
Autres sites notamment
au Royaume-Uni
et en Allemagne.

ADAPTÉS AUX CERTIFICATIONS BÂTIMENTS

**LEED, HQE,
BREEAM**

Fiches de synthèse des
points disponibles sur
demande.

THE
RIGHT SURFACE
SOLUTION^{*}



A WILSONART COMPANY