



**Jeudi 02
février**
8H30/12H30



novēha
FORMER • FACILITER • INNOVER

MATINEE Technique
**Mettez de la couleur dans vos
projets grâce à la finition !**



www.noveha.fr

Intégrer la finition, comment s'y prendre ?

Méthode (optimale) :

- Être en veille sur le marché (tendances, chiffres, attentes clients, technologies ...)
- Réaliser un cahier des charges : matériaux, morphologie, quantitatif, qualitatif, ...
- Solliciter des fournisseurs et comparer: critères techniques, commerciaux, organisationnels, ...
- Visiter des installations similaires, discuter / retours d'expériences
- Tester et valider les solutions (matériel, produits, process) > tests
- Se former à l'application de finitions et monter en compétences
- Valider les process lors de la mise en route industrielle
- Mettre en place des procédures et étudier sa productivité
- Travailler sur l'ergonomie des postes



Offre d'accompagnement

Réaliser des finitions, les clés de la réussite

Bien choisir son matériel :

- Ne pas négliger le matériel de finition
- Appliquer les mêmes critères de choix que pour un investissement machines d'usinage

Pour un bon usinage, notre choix se portera sur
ce matériel ?
Ou alors sur cet équipement ?



Réaliser des finitions, les clés de la réussite

Bien choisir son matériel :

- Ne pas négliger le matériel de finition
- Appliquer les mêmes critères de choix que pour un investissement machines d'usinage

Celui-ci ?



Pour les pistolets,

Ou bien celui-là?



Réaliser des finitions, les clés de la réussite

Bien choisir son matériel :

- Ne pas négliger le matériel de finition
- Appliquer les mêmes critères de choix que pour un investissement machines d'usinage

Pour les cabines,

Celle-ci ?



Ou bien celle-ci?



Réaliser des finitions, les clés de la réussite

Les indispensables du vernisseur :

- Une cabine avec filtration efficace
- Des pistolets en bon état et entretenus
- Une ponceuse avec aspiration
- De l'air comprimé de qualité
- Des EPI adaptés
- Du petit matériel de contrôle (coupe de viscosité, thermomètre...) et les utiliser !



Choisir un matériel adapté à sa production :

- Définir le besoin client et le **niveau de qualité visée**
- **Analyser les process** de finition
- Bien connaître les produits qui entrent dans les process de finition
- Calculer les volumes à traiter, à court terme et anticiper les volumes à long terme

Réaliser des finitions, les clés de la réussite

Les grandes étapes d'un chantier finition :

Préparation

1. Définition de la finition à mettre en œuvre
2. Contrôle des pièces
3. Contrôle des produits
4. Dégraissage / grenaillage / ponçage
5. Préparation des produits de finition
6. Mise en place des pièces

Mise en oeuvre

7. Réglages du matériel
8. Application (s) x...
9. (Egrenage intermédiaire)
10. Séchage x...

Finalisation

11. Nettoyage du matériel
12. Contrôle qualité
13. Protection des pièces
14. Conditionnement pour expédition

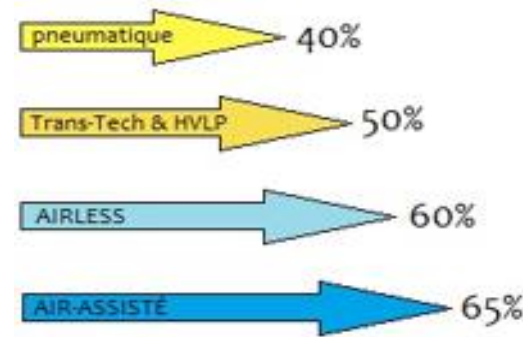
La préparation du chantier conditionnent fortement la qualité de finition (satisfaction client) et la rentabilité des opérations.

Ne pas négliger certaines étapes !

Réaliser des finitions, les clés de la réussite

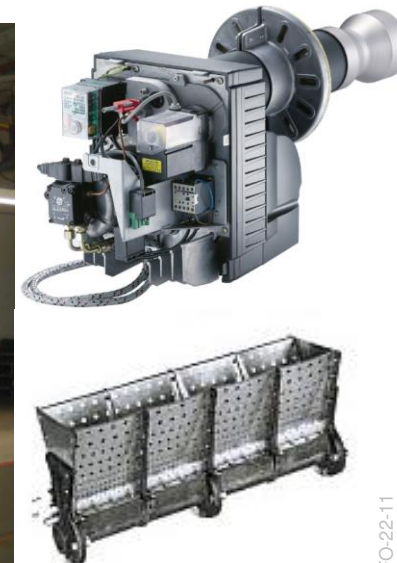
Le choix d'un mode de pulvérisation : Taux de transfert moyens

- Air assisté
- Pneumatique
- Electrostatique
- Pompes (membranes et/ou piston)



Le choix de la cabine :

- Ouverte
- Fermée, avec ou sans recyclage pour le séchage
- Avec ou sans génie civil
- Energie pour le chauffage : fioul, gaz, électrique (pour la désolvatation)
- Sas de désolvatation / séchage



Réaliser des finitions, les clés de la réussite

Les conditions pour réussir sa mise en œuvre :

- **L'environnement** : les conditions hygrométriques et de température, taux d'empoussièrement
- **Le support** : préparation (ponçage, égrenage en amont), masquage et accrochage
- **Le produit** : contrôle du stock, préparation des mélanges et viscosité
- **Le matériel** : réglages fins et entretien des pistolets-pompes, vitesse d'air et entretien des filtres cabine
- **Le séchage** : durée, vitesses d'air et hygrométrie, contrôle
- **Les documents de production** : les fiches techniques, les procédures de mise en œuvre
- **La qualité** : respect des protocoles, les contrôles visuels, contrôle d'épaisseurs

La réussite des procédés de finition est conditionnée par de multiples paramètres :

- La connaissance du **niveau d'exigence** et la **qualité souhaitée** par l'utilisateur final
- La connaissance des matériaux et leurs comportements
- Les relations avec les fournisseurs de matériels et produits (innovations, essais, visites ...)
- La performance des méthodes de mise en œuvre de la finition, contrôles ...

IDEM USAGE !