

Guide de sélection

Équipements de finition pour le marché du bois



BINKS
A CARLISLE BRAND

DEVILBISS
A CARLISLE BRAND

ms
A CARLISLE BRAND

Ransburg
A CARLISLE BRAND

Nos marques DeVilbiss, Ransburg, MS & Binks ont une réputation d'excellence bâtie sur des solutions innovantes qui améliorent l'efficacité, la productivité et les coûts de nos clients. De nombreux produits stars sont nés sur le terrain, où les besoins et contraintes des clients sont concrets.

Grâce à l'expertise combinée de notre direction, de la force de vente (dont la plupart sont des ingénieurs qualifiés) et des équipes de back-office, Carlisle Fluid Technologies est en mesure de fournir des solutions pratiques et rapides aux problèmes les plus complexes liés au revêtement

et à l'alimentation des produits. Notre main-d'œuvre hautement qualifiée comprend les défis de production de nos clients et peut développer des solutions originales et avancées à partir de zéro.

Fabrication, recherche et développement au niveau mondial

Carlisle Fluid Technologies est une société internationale dont les installations sont situées en Europe, aux États-Unis, en Australie, en Chine et au Japon. Nous travaillons en partenariat avec un réseau de distributeurs établi depuis de nombreuses années desservant tous les pays du monde.

Nous fabriquons et fournissons tous types d'équipements et accessoires de pulvérisation pour la finition industrielle. Avec les marques de renommée mondiale DeVilbiss, Ransburg, MS et Binks, nous produisons des équipements de haute technologie de pointe pour l'alimentation et l'application de tous types de matériaux pulvérisés, dans toutes les industries et pour tous les marchés.

Ce guide de sélection présente la gamme de produits de finition par pulvérisation des marques DeVilbiss, Ransburg et Binks disponibles auprès de nos bureaux de vente européens. Notre gamme exhaustive est détaillée sur le site internet.

carlisleft.com

DEVILBISS
A CARLISLE BRAND

DEVILBISS produit des pistolets de pulvérisation manuels et automatiques à basse pression, et des accessoires de pulvérisation connexes, en utilisant les technologies conventionnelles et HVLP/Trans-Tech®.

Ransburg
A CARLISLE BRAND

RANSBURG est mondialement reconnu dans la conception et la fabrication de produits de finition électrostatiques à basse et haute pression, y compris les atomiseurs rotatifs à disque/bols manuels/automatiques et les systèmes à plusieurs composants.

ms
A CARLISLE BRAND

MS est un fabricant et installateur de premier plan de systèmes et de cabines de poudrage proposant des solutions allant des applicateurs manuels mobiles aux systèmes de production complets.

BINKS
A CARLISLE BRAND

BINKS fabrique une gamme de produits basse et haute pression, parmi lesquels des pistolets Airless et Airless Air Assisté manuels et automatiques, des pompes et régulateurs à haute et basse pression, des réservoirs sous pression, des machines de dosage électroniques 2K et des systèmes de peinture pour les marchés de la finition industrielle et de la production automobile.

Le réseau de distributeurs agréés de Carlisle Fluid Technologies offre les meilleures compétences de vente et de service pour les produits DeVilbiss, Ransburg, MS et Binks.

"L'innovation en tête"

Portes et Fenêtres



VOS BESOINS :

- Application en fortes épaisseurs de produit hydro de 150 μ à 350 μ .
- Substrat bois exotique, pin ou chêne.
- Aspect bois ou pigmenté.
- Pulvérisation verticale manuelle ou robotisée.
- Nécessité de couvrir correctement le profilé intérieur et extérieur.
- Fournir une garantie décennale à vos clients.

NOS SOLUTIONS :

- Applications Airless Air Assisté ou Airless avec pompes à piston.
- Solution de changements de teinte haute pression pour mettre en œuvre plusieurs lasures pigmentées.
- Alimentation de pistolets manuels ou automatiques.
- Possibilité d'adjoindre une charge électrostatique pour une meilleure pénétration.

VOS BÉNÉFICES :

Une application homogène, réduisant au maximum les brouillards de peinture tout en assurant une dépose suivant les épaisseurs recommandées au cahier des charges.

Ameublement et Agencement

VOS BESOINS :

- Application soignée sur pièce volumique, surface plane et caisson.
- Substrat bois exotique, pin, MDF, massif.
- Aspect bois ou laqué jusqu'à finition grand brillant.
- Pulvérisation manuelle ou automatique sur panneaux MDF en grande série.
- Nécessité d'appliquer plusieurs couches successives avec égrainages entre les couches.

NOS SOLUTIONS :

- Applications pneumatiques conventionnelle, Trans-Tech© ou Airless Air Assisté avec des pompes à membrane ou à piston.
- Solution de changements de teinte rapide.
- Mise en œuvre de produits fluides à visqueux, solvantés, hydrosolubles et UV.
- Alimentation de pistolets manuels ou automatiques.
- Possibilité d'adjoindre un procédé de dosage électronique.

VOS BÉNÉFICES :

Une application homogène, réduisant au maximum les brouillards de peinture tout en assurant une haute qualité de finition. Réduction des coûts d'exploitations grâce aux systèmes de dosage bi-composants.



Cuisine, salle de bain et laquage sur panneaux MDF



VOS BESOINS :

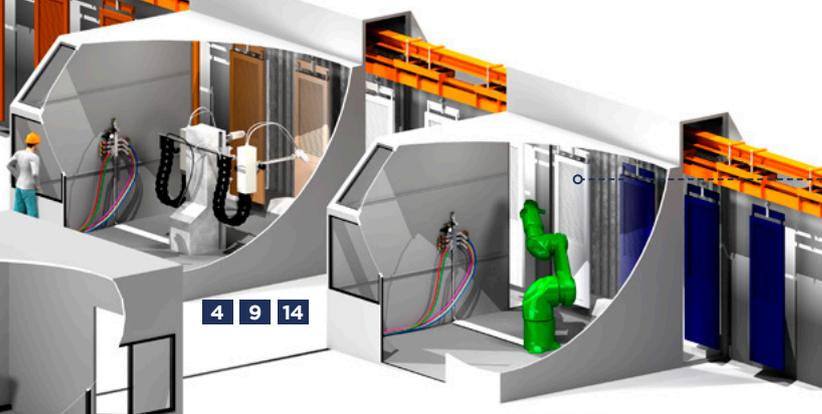
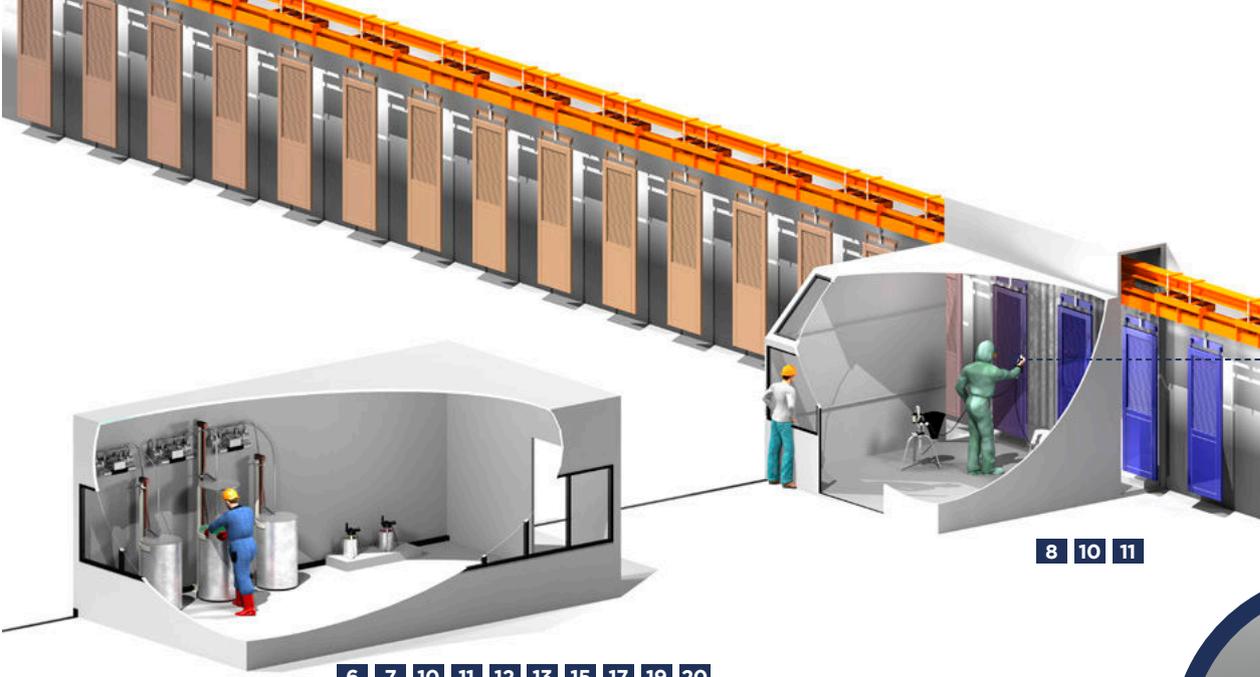
- Application soignée sur pièce plane.
- Substrat MDF, bois massif et panneaux laqués.
- Aspect laqué mat, satiné ou grand brillant.
- Pulvérisation manuelle ou automatique sur panneaux MDF en grande série.
- Nécessité d'appliquer plusieurs couches successives avec égrainages entre les couches.
- Régularité de dépose sur les champs comme sur le plat.

NOS SOLUTIONS :

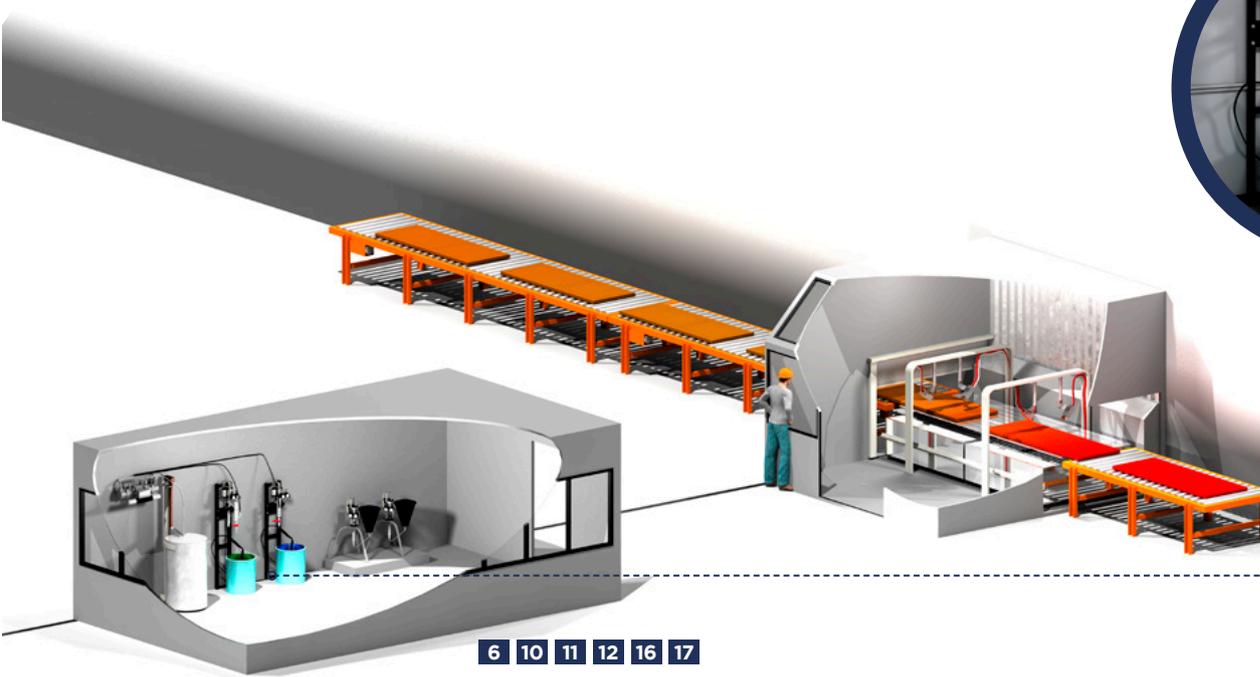
- Applications pneumatiques conventionnelle, Trans-Tech© ou Airless Air Assisté avec des pompes à membrane ou à piston.
- Solution de changements de teinte rapide.
- Mise en œuvre de produits fluides à visqueux, solvantés, hydrosolubles et UV.
- Alimentation de pistolets manuels ou automatiques.
- Possibilité d'adjoindre un procédé de dosage électronique ou des procédés de pompes avec circulating intensif.

VOS BÉNÉFICES :

Une application homogène, réduisant au maximum les brouillards de peinture tout en assurant une haute qualité de finition. Réduction des coûts d'exploitations grâce aux systèmes de dosage bi-composants, capacité de production industrielle.



1 2 3 5 8 10 11



Guide de sélection

1 Pistolet gravité Trans-Tech PRO Lite de DeVilbiss



- Permet d'atteindre une finition de très haute qualité.
- Nouvelle forme ergonomique.
- Large gamme de chapeaux d'air et tailles de buses.

2 Pistolets Advance HD de DeVilbiss



- Pistolets DeVilbiss polyvalents pour haute finition.
- Ergonomique.
- Léger.
- Passage produit inox.
- Grande variété de chapeaux et tailles de buses.

3 Pistolet Vector de Ransburg



- Pistolet électrostatique classique de Ransburg.
- Versions R70 et R90.
- Robuste, léger et compact.
- Pratique pour les zones d'applications complexes.

4 AG-362 de DeVilbiss



- Deux types d'embases brevetées pour le pistolet automatique
- DeVilbiss : AG-362L avec système de verrouillage à levier pour un démontage rapide et AG-362S avec verrouillage vissé.
- Chapeaux d'air disponibles dans les versions HVLP, Trans-Tech® (High Efficiency) et conventionnelle.
 - Contrôles de largeur de jet, d'atomisation et d'ouverture/fermeture indépendants sur l'embase.
 - Chapeaux indexés pour une parfaite conservation des réglages.
 - Corps du pistolet traité en "Quick Clean™".
 - Pistolet idéal pour les machines et robots d'application.

5 Pompe DX70 de Binks



- Rapport 1:1.
- Pompe acétal avec billes en inox pour tout type de produit.
- Régulateur produit pour une régularité de l'alimentation au pistolet (en option).
- Pompe disponible nue ou en ensemble mural, chariot ou trépidé.
- Sortie produit à 60 cycles/min : 4,2l/min.

6 Pompe DX200 de Binks



- Rapports 1:1 ou 3:1.
- Alimentation constante de produit.
- Valve d'air à haute performance pour une inversion rapide. C'est le meilleur ratio débit produit/consommation d'air par rapport à la concurrence.
- Un volume interne réduit sans "espaces morts" idéal pour les systèmes de raclage.
- Accès libre aux composants comme la valve d'air, les membranes et les clapets anti-retour pour une maintenance rapide et facile.
- Sortie produit "Eazi Swap". Choix des options de sorties à la commande ou in situ. Sortie orientable pour une alimentation vers l'avant ou l'arrière.
- Fonctionnement régulier et silencieux. Mécanisme anti-calage et un silencieux intégré.
- Les passages produit en acier inoxydable permettent l'utilisation d'une large gamme de produits.

7 Réservoir sous pression de Binks



- Capacité de 10l, 40l et 60l.
- Fabriqués en acier de forte épaisseur avec des systèmes de fermeture en acier forgé.
- Disponible en inox, acier carbone galvanisé ou électro zingué.
- Revêtement interne jetable pour faciliter la maintenance.
- Electropolis.

8 Pistolets Trophy AA4400



- Pistolet léger avec poignée ergonomique réduisant le stress et la fatigue de l'opérateur
- Gâchette souple pour moins de sollicitations et de risque de TMS
- Aiguille "en ligne" facilement démontable pour un entretien rapide
- Un unique outil pour démonter la gâchette accélère les temps de maintenance et d'arrêt
- Le presse-étoupe réglable peut être serré sans démontage
- Les chapeaux d'air en aluminium anodisé protègent de la corrosion
- Les technologies HVLP et LVMP offrent un plus grand choix d'options de pulvérisation
- L'option porte-buse réversible permet de venir à bout des obstructions de manière simple et rapide

10 Pistolet automatique airless AG-364



- Utilise les mêmes pièces qu'un équipement Airless Air Assisté
- Embases avec ou sans recirculation disponibles
- Pivote à 45° avec une bague d'indexation (complètement réglable sans)
- Répartition du jet plus lisse et régulier permet également d'obtenir une application homogène
- Polyvalence de la buse permet de l'utiliser sur divers types de finitions sur bois
- Amélioration du taux de transfert permet de réduire l'overspray, le temps et les matériaux utilisés

10 Pompes MXL 4/32 & 12/31 de Binks



- Valve d'air brevetée – Moins de pulsations.
- Tiges de piston revêtement céramique. Résistance à l'usure supérieure aux pistons en chrome dur.
- Presse-étoupe auto-réglable à ressort qui augmente la longévité.
- Passages produit en acier inoxydable.
- 5 ans de garantie.
- Tous les sièges des clapets sont en carbure de tungstène.

11 Pompe MX30/42 de Binks



- 5 ans de garantie.
- Déteinte magnétique anticallage (brevétée).
- Pièces en contact avec le produit en carbone ou acier inoxydable avec une tige de piston revêtu de céramique. Prolonge la durée de vie opérationnelle.

- Fonctionnement silencieux, pas de formation de glace, le moteur pneumatique est non lubrifié.
- Presse-étoupe autoréglable à ressort avec un grand godet de lubrifiant pour réduire le temps d'immobilisation.
- Démontage rapide de la section produit du moteur pneumatique pour faciliter la maintenance.

12 Pompes Maple de Binks



- Rapport 15:1 ou 25:1.
- Très faible cisaillement.
- Technologie brevetée permettant un débit produit stable.
- Inverseur magnétique pour les soupapes d'air supprimant les possibilités de calage.
- Système Low Ice (sans lubrification, fonctionnement sans givre des vannes d'air à forte cadence).

13 Élévateurs 25L ou 205L de Binks



- Course de 500 et 955 mm.
- Simple utilisation d'air comprimé.
- Contrôle de la vitesse possible dans les 2 sens.
- L'élévateur peut être réglé à n'importe quelle hauteur dans sa course et il ne s'abaissera pas.
- Homologué ATEX.

14 Changeur de teinte de Ransburg



- Vanne en acier inoxydable.
- Conception en module pour constituer des ensembles de vanne en fonction du nombre de teintes (jusqu'à 30 teintes).
- Adapté à une grande variété de produit liquide.
- Choix important d'embases et d'adaptateurs pour toutes les situations d'installation.

15 Agitateurs directs ou avec motoréducteur pour fût de 25L ou 200L de Binks



- Motoréducteur.
- Sur couvercle.
- À entraînement direct.
- Alternatif.

16 IntelliFlow de Ransburg



- Écran couleur tactil convivial de 7".
- Dosage précis de 0.1:1 à 100:1 en basse ou haute pression.
- Mélange très précis avec le bon ratio à chaque fois pour une large palette d'applications.
- Convient aux produits hydro et solvantés jusqu'à 29 teintes. Vous pouvez configurer jusqu'à 29 couleurs différentes comprenant plusieurs catalyseurs ainsi que des diluants, et mélanger jusqu'à 4 composants simultanément pour créer votre substance.
- Nombreux programmes de travail et des cycles de rinçage (jusqu'à 20 cycles), et y inclure de l'air pour réduire vos résidus de solvant jusqu'à 65%.
- Collecte et contrôle des données essentielles (comme le calcul des COV) via le port Ethernet ou directement voir les rapports sur l'écran.

17 Pompe électrique Smart de Binks



- Des économies d'énergie considérables grâce à la combinaison de la motorisation électrique et du système de contrôle Smart.
- La commande alternative brevetée minimise les fluctuations de pression et élimine la nécessité d'un système anti-bélier.
- Le débit et la pression sont équivalents sur chaque course. Homologation ATEX.
- Variateur de fréquence à courant alternatif permet de régler en continu le débit des cycles sur une plage de 10 à 40 cycles/min.
- Les sièges de bille en carbure de tungstène et les pistons traités en céramique assurent une longue durée de vie.
- Les joints de soufflet en PTFE éliminent le besoin de lubrification du presse-étoupe, ce qui est vital quand on pompe des produits UV et des durcisseurs.
- Le choix du mode opérationnel se fait entre un mode débit simple et un mode automatique "contrôle de pression" pour atteindre des économies d'énergie SMART maximales.
- Les connexions d'entrée et de sortie par clamps garantissent l'élimination des risques de rétention au niveau des jonctions vannes-connecteur.

18 Aerobell 168 de Ransburg



- Taux de transfert exceptionnel grâce au procédé électrostatique.
- Dépose de peinture même dans les endroits difficiles d'accès.
- Bol très facile et rapide à nettoyer.

19 ICE-Bell 2 de Ransburg



- Spécialement conçue pour des peintures hydro à faible COV.
- Technologie bol électrostatique. Procure jusqu'à 90% de taux de transfert.
- Intègre la technologie air-cooler. Assure une faible contamination de l'applicateur, minimisant les temps de rinçage et de nettoyage.
- Excellent control de largeur de jet et de pénétration peinture.
- Revêtement du bol en titane de série.
- Démontage rapide. Facilite la maintenance et le changement de pièce.

20 Générateur haute tension 9060 de Ransburg



- Le contrôleur basse tension à cascade 9060 de Ransburg est utilisé pour fournir une haute tension aux équipements pour application électrostatique.
- Commande avec microprocesseur.
- Tension de sortie variable pour piloter une cascade externe qui amplifie la tension jusqu'à un niveau kV élevé.
- Information de rétroaction de courant pour maintenir la valeur de consigne voulue.
- Les circuits du processeur fournissent le maximum en termes d'efficacité de transfert de l'applicateur.
- Le contrôleur 9060 peut fonctionner en mode LOCAL ou en mode À DISTANCE.

Application de poudrage automatique sur MDF sur demande.

Formation des opérateurs

Nous organisons régulièrement des stages tout au long de l'année dans notre centre de formation industrielle entièrement équipé de Bournemouth en Angleterre.

Ces stages de formation composés en module couvrent tous les aspects des technologies et des techniques liés au domaine de la finition industrielle par pulvérisation. Les stagiaires acquerront toute la théorie nécessaire mais également les techniques et les subtilités pour bien utiliser les équipements des marques de renommée mondiale DeVilbiss, Ransburg, MS et Binks.

Nous proposons également des stages de formation sur les exigences réglementaires d'hygiène et de sécurité (ATEX/CE) spécifiques à chaque industrie, particulièrement exigeante dans l'activité de la pulvérisation.

Les programmes et calendriers des formations sont disponibles sur demande. Visitez notre site internet pour plus d'informations sur www.CarlisleFT.eu dans la section "Informations", cliquez sur le lien "Formation".

Programme de diagnostic "SEEING IS BELIEVING"

Vous voulez essayer avant d'acheter? Nous proposons des démonstrations et des essais sur votre site de nos produits. Laissez notre équipe expérimentée évaluer vos besoins et vous proposer nos solutions. Notre laboratoire de démonstration situé en Angleterre est entièrement équipé et disponible pour effectuer des tests gratuitement* en collaboration directe avec le client utilisateur. Nous pouvons également proposer notre programme d'évaluation et de démonstration "Seeing is Believing" dans vos propres locaux.

Pour demander une démonstration d'évaluation de votre produit ou si vous rencontrez des problèmes de finition, veuillez vous rendre sur notre site internet www.CarlisleFT.eu dans la section "Informations", cliquez sur le lien "Seeing is Believing" et remplissez le formulaire. Notre équipe de spécialistes l'évaluera et vous donnera des recommandations fondées sur notre expérience de plus de 350 ans dans l'industrie de la finition par pulvérisation.

(*sous réserve d'appréciation et d'acceptation)

